

PolyOne auf der K 2010

Das Thema von PolyOne auf der K 2010 lautet "Make It Possible" und soll für den kundenorientierten Ansatz des Unternehmens in der Entwicklung von innovativen und nachhaltigen Lösungen stehen, die die Kunden bei der Differenzierung ihrer Produkte, der Erschließung neuer Märkte, der Reduzierung ihrer Betriebskosten und dem Erreichen von Zielen im Rahmen der Nachhaltigkeit unterstützen.

Zu den Neuigkeiten, die vorgestellt werden sollen, zählen:

- **OnColor Complete Flüssigfarben**
Ein umweltfreundliches Flüssigfarbensystem, das es Verarbeitern und OEMs ermöglicht, dank der Kombination einer zum Patent angemeldeten Messtechnologie, technologisch fortschrittlichen Farbstoffen und nachfüllbaren Behältern in einem geschlossenen Kreislaufsystem ihre Gesamtbetriebskosten zu senken, Abfall zu vermeiden, die Sicherheit am Arbeitsplatz zu erhöhen und schädliche Auswirkungen auf die Umwelt zu mindern.
- **Smartbatch WPC für Verbundwerkstoffe aus Naturfasern**
Hierbei handelt es sich um ein zum Patent angemeldetes Farbstoff- und Additiv-System, mit dem die Kunden die Leistungsmerkmale und Einsatzmöglichkeiten von Verbundwerkstoffen aus Naturfasern über den derzeitigen Horizont hinaus zu weiterentwickeln und damit neue Märkte erschließen können. Die Technologie eignet sich für Holzfasern und eine Vielzahl von recycelten Fasern (Post-Consumer) wie beispielsweise Reisschalen, Pappe oder andere zellulosehaltige Materialien.
- **Edgetek AM – Halogenfreie, flammwidrige Compounds**
Es handelt sich hier um RoHS-konforme Hochtemperatur-Polyamid-Compounds, die flammwidrig nach UL, GWFI und IEC sind.
- **OnFlex – Halogen- und phthalatfreie, flammwidrige thermoplastische Elastomere**
Die halogenfreien, flammwidrigen (HFFR) TPEs für Kabel und Leitungen der Familie OnFlex von GLS bieten die Möglichkeit zur Herstellung nachhaltiger Produkte mit optimierten ästhetischen Eigenschaften. Diese Compounds zeichnen sich durch herausragende optische und taktile Eigenschaften in einer nicht-plastifizierten Lösung aus und sind damit die Antwort auf die steigende Nachfrage nach umweltverträglicheren Produkten.
- **Edgetek XT – BPA-freie hochleistungsfähige Mischungen**
Im Zuge der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigen Lösungen entscheiden sich die Hersteller, die neue Märkte erschließen möchten, für die BPA-freien Edgetek XT Mischungen. Anhand von Formulierungen mit Eastman Tritan Copolyester und ausgewählten technischen Thermoplasten entwickelte PolyOne eine neue Klasse umweltfreundlicher Compounds, die sich durch chemische Beständigkeit, Festigkeit und Langlebigkeit auszeichnen und sich für die anspruchsvollsten Anwendungen der Konsumgüterbranche, in der Medizintechnik und in der Elektronik eignen.
- **Compound-, Additiv- und Farbstofflösungen für den Einsatz in der Photovoltaik**
Damit die Kunden die Anforderungen an das Leistungsprofil und die gesetzlichen Vorschriften für in der Photovoltaik eingesetzte Komponenten wie beispielsweise Rückwandlamine und TÜV-zugelassene Leitungen erfüllen, entwickelte PolyOne ein komplettes Sortiment von Farbstoff-, Additiv- und Compound-Lösungen.
Die OnColor Solar-Farbstoffe und Smartbatch Solar-Farb- und Additivkonzentrate zeichnen sich durch einen hohen Reflexionsgrad, eine herausragende Lichtechtheit und UV-Beständigkeit sowie Farbdifferenzierung und Produktidentifikation aus. Die halogenfreien und rauchgasarmen Eccoh Solar-T LSFOH-Compounds für Verkleidungen und Isolierungen bieten eine umweltfreundliche und flammwidrige Lösung für Kabel und Leitungen. Merkmale der OnCap Solar Trockensilanvernetzungs-konzentrate für Kabel und Leitungen sind Brandsicherheit, ein langfristig ausgezeichnetes Leistungsprofil und Alterungsbeständigkeit.
- **Halogenfreie Eccoh LSFOH-Compounds für den Einsatz in der Kerntechnik**
Um den Kunden eine Lösung für die steigende Nachfrage im Bereich Atomenergie zu bieten, entwickelte PolyOne eine Reihe von Eccoh LSFOH-Compounds. Diese Compounds entsprechen den Anforderungen an Hochleistungskabel für den Einsatz im Rahmen der Stromversorgung, der Steuerung, der Instrumente und der Datenverarbeitung in Atomkraftwerken.
- **Trilliant HC Compounds für die Medizintechnik**
Dieses für die Einführung auf dem europäischen Markt anlässlich der K 2010 entwickelte Portfolio unterstützt die Lieferanten des Medizintechniksektors. Die Compounds bieten strukturelle Festigkeit, antimikrobielle Wirkung, gute Oberflächen, leitende/antistatische Eigenschaften, effizientes Wärme-Management und verbesserte Flammwidrigkeit. Sie werden mit Basismaterialien hergestellt, die den gesetzlichen Anforderungen, einschließlich USP Klasse VI, ISO 10993 und FDA, entsprechen.

Adresse:

<http://www.gupta-verlag.com/polyurethane/nachrichten/messe-spotlight/8403/polyone-auf-der-k-2010>