

Hasco: Produktivitätsvorsprung für den Formenbau

Auf der diesjährigen K-Messe in Düsseldorf präsentiert der Normalienhersteller und Heißkanalspezialist Hasco die neuen Erweiterungen der vor 50 Jahren ins Leben gerufenen Normalien.

Im Jahr 1960 wurde die Idee von Rolf Hasenclever, die Fertigung von Spritzgießwerkzeugen durch standardisierte Elemente zu vereinfachen, als Patent angemeldet. Damit konnten Spritzgießwerkzeuge deutlich schneller und kostengünstiger gefertigt werden und die Produktion der Kunststoffteile lief störungsärmer.

Formaufbauten

Der bewährte vorvergütete Hochleistungsstahl **Toolox33** ist nun auch zusätzlich als ungebohrte P-Platte, als fertige Formplatte in K20-Qualität oder als K252 mit Schleifaufmaß in den Systembohrungen erhältlich. Die besonderen Eigenschaften dieses Werkstoffs ermöglichen eine Fertigbearbeitung in einer Aufspannung. Bei Einsatz der Hasco Spannvorrichtung **A8001** können zusätzlich noch die Rüstzeiten gesenkt werden. Das homogene, schwefelfreie Gefüge erlaubt Hochglanzpolituren und Narbungen.

Entformung

Das Programm mit Klinkenzügen, Zweistufenauswerfern, Getriebeelementen und Einfallkernen für die Entformung innenliegender Gewinde und Hinterschneidungen bietet dem Anwender individuelle Einsatzmöglichkeiten. Die neue Auswerfereiabdeckung **Z1216/...** schützt die Auswerferei vor eindringenden Fremdkörpern und reduziert Stillstandzeiten in der Produktion.

Temperierung

Ein Spektrum an Kühlelementen bringt an jeder gewünschten Stelle die Wärme aus der Kavität und sorgt so für optimale Zykluszeiten. Dafür sorgt ein komplettes Sortiment an Schläuchen und Anschlüssen sowie Kühlkerne und Umlenkungen. Der neue Umlenkstopfen **Z9675/...** erlaubt es, Auswerferbohrungen durch Kühlungen hindurchzusetzen und bietet damit eine höhere Flexibilität in der Werkzeuggestaltung. Mit der neuen Zwischengröße **M9x1** für die Verschlussstopfen **Z94/...** und **Z940/...** können nun 8er Kühlbohrungen mit weniger Aufwand verstopft werden.

Heißkanaltechnik

Im Heißkanalbereich werden sowohl verschiedene Nadelverschlusslösungen als auch innovative Lösungen für schwierige Anspritzpositionen in hochfachigen Werkzeugen vorgestellt. Außerdem wurden zwei neue Regelgeräte in das Programm aufgenommen. Mit dem Multiheißkanal-Regelgerät **Z1240/...** bietet Hasco ein Gerät der Referenzklasse hinsichtlich Effizienz, Komfort und Sicherheit.

Adresse:

<http://www.gupta-verlag.com/allgemein/nachrichten/messe-spotlight/8927/hasco-produktivitaetsvorsprung-fuer-den-formenbau>