
Anlage zur Fertigung von Flugzeugteilen aus Faserverbundkunststoff

Der Mindelheimer Werkzeug-, Maschinen- und Anlagenbauer BBG GmbH & Co. KG liefert eine komplette Anlage zur Fertigung von Teilen der Flugzeug-Innenausstattung auf die Philippinen.

Der Großauftrag umfasst ein Vier-Säulen-Formenträgersystem BFT-U V2 mit zwei 2?600?x?2?000 mm großen Formaufspannplatten und einer Schließkraft von 7?000 kN, das für Werkzeugmassen von bis zu 10?000 kg geeignet ist. Außerdem liefert BBG fünf Presswerkzeuge für verschiedene Sandwich-Bauteile. Die Anlage zur Fertigung der Lavatory-Sheets soll bis Ende des Jahres installiert und betriebsbereit sein. Auftraggeber ist die Comau Inc. aus Michigan, USA. Die Vier-Säulen-Pressen BFT-U wurde speziell für das Schäumen und Pressen großflächiger Formteile aus Faserverbundkunststoff entwickelt. Zwei mit Harz getränkte Faserschichten (Prepregs) werden im Werkzeug, das auf dem Formenträgersystem montiert ist, mit einer zwischenliegenden Papierwabe auf rd. 140 °C erhitzt und gepresst. Die Materialien verbinden sich dadurch und erreichen nach Aushärten des Harzes trotz des geringen Gewichts eine hohe Stabilität.

Adresse:

<http://www.gupta-verlag.com/allgemein/nachrichten/technik/12305/anlage-zur-fertigung-von-flugzeugteilen-aus-faserverbundkunststoff>