

Inline-Feinstrainern mit hohen Durchsätzen

Mit ihrer Baugröße 600 der roll-ex Zahnradextruder will die Fuldaer Firma Uth GmbH neue Maßstäbe beim Feinstrainern hoher Durchsätze von Fertigmischungen setzen.

Die Maschine ist für den Einsatz in Mischlinien bis 6000 kg/h konzipiert, und antwortet damit auf Anforderungen insbesondere aus dem Bereich der Reifenindustrie.

Die 600 TRF basiert auf der bewährten, modular aufgebauten, roll-ex Zahnradextruder-Technologie, die bisher mit einer Leistung bis 3500 kg/h verfügbar war. Mit dem Zweiwalzen Fütteraggregat (TRF) ausgestattet, wird die fertige Kautschukmischung direkt vom Walzwerk zugeführt. Diese Lösung bietet neben der kurzen Verweilzeit eine ganze Reihe von verfahrenstechnischen Vorteilen. Nach dem Feinstrainern unter höchstem Druck durch feinste Siebe in dem speziell entwickelten Strainerkopf kann die Kautschukmischung in einem Arbeitsgang beliebig zu Fütterstreifen, Fellen oder Pellets ausgeformt werden. Durch die modulare Bauweise ist die roll-ex 600 anstelle des TRF auch mit einem vorgeschalteten Doppelschnecken-Austragsextruder kombinierbar.

Adresse:

<http://www.gupta-verlag.com/allgemein/nachrichten/technik/4769/inline-feinstrainern-mit-hohen-durchsaetzen>