

Dieffenbacher liefert HP-RTM-Pressen an Daimler

Dieffenbacher hat von der Daimler AG den Auftrag zur Lieferung einer Presse für die Serienfertigung von CFK-Bauteilen im Kurzzyklus-HP-RTM-Verfahren erhalten. Die Compress Plus 2500/2200 wird ab 2012 die Produktion von Leichtbauteilen für Verstärkungskomponenten am Standort Esslingen aufnehmen.

Zentrale Komponente des Herstellungsprozesses ist die hydraulische HP-RTM-Pressen mit Presskräften von bis zu 25 000 kN, je nach Forminnendruck sowie Größe und Komplexität des Bauteils. Durch das Dieffenbacher Kurzhubsystem erweist sich die HP-RTM-Pressen bei geringen Umformwegen und großen Stößelhüben als besonders energieeffizient. Gegenüber konventioneller Pressentechnik ist eine Energieeffizienzsteigerung bis zu 50 % möglich, so Dieffenbacher. Für den HP-RTM-Injektionsprozess und letztlich für die Bauteilqualität ist auch bei außerordentlichen Kräften eine hohe Stößelparallelität und identische Durchbiegung von Tisch und Stößel unabdingbar. Der konstruktive Aufbau der Presse, das aktive Parallelregelsystem und eine spezielle Steuerungstechnik sorgen für eine Parallelität von Pressentisch und Stößel im hundertstel Bereich. Eine Erhöhung der Bauteilqualität ist durch die Nachkomprimierung nach Beendigung des Hochdruckinjektionsprozesses realisierbar.

Dieffenbacher sieht in der CFK-Technologie einen wichtigen Meilenstein für Leichtbaukonzepte in der Automobilindustrie. Mit CFK-Bauteilen kann gleichzeitig eine Erhöhung der Steifigkeit der Fahrzeugkarosserie und mehr Sicherheit in der Fahrgastzelle erreicht werden. Dieffenbacher treibt die Entwicklung innovativer Prozess- und Anlagenkonzepte im Bereich HP-RTM voran und wird dabei durch die Kooperationspartner Fraunhofer ICT und KraussMaffei unterstützt.

Adresse:

<http://www.gupta-verlag.com/allgemein/nachrichten/technik/9705/dieffenbacher-liefert-hp-rtm-pressen-an-daimler>